Hempaprime CUI 275

Termékjellemzők

Leírás
A Hempaprime CUI 275 fenolos epoxigyanta, amely gyorsan száradó, alkil-aminnal kiedzett epoxi műgyantán alapul. Hosszan tartó védelmet biztosít a bevonatrendszerekben súlyos korróziót okozó környezeti hatások ellen, beleértve a magas hőmérsékletet és nedves környezetet, amely a hőszigetelés alatt kialakul. Üvegpelyhekkel megerősített és üvegpelyhek nélküli változatban is kapható.

Javasolt felhasználás
A Hempaprime CUI 275 széles hőmérsékleti tartományban használható ott, ahol a szigetelés (CUI) alatt gyakran jelenik meg korrózió, illetve ahol hőváltozások lépnek fel. Elő lehet írni -196°C (-321°F) és 204°C (400°F) közötti üzemi hőmérsékletre, illetve szórványosan 275°C-ig (527°F) is megengedhető. Más epoxi-fenolos bevonatokkal összehasonlítva a termék jelentős mértékben csökkenti a repedések kockázatát, ha a felvitel magas DFT-értékkel történik. Használható új építkezéseknél, karbantartási és javítási munkálatok során, szén- és rozsdamentes acélon, valamint szigetelt és nem szigetelt felületen.

Üzemi hőmérséklet:
- Maximális működési hőmérséklet , szárazon (csúcs): 275°C [527°F].

Bizonyítványok / Jóváhagyások
- Megfelel az ISO 12944 követelményeinek, ha előre meghatározott festékrendszer részeként használják. C5-H, CX
- Megfelel az ISO 19277 követelményeinek, ha egy előre meghatározott festékrendszer részeként használják. A kategóriákhoz CUI-1, CUI-2, CUI-3, CUI-1-Cryo, CUI-2-Cryo, CUI-3-Cryo
- A NACE TM0174 szabványnak, a bemerítő szolgáltatások során alkalmazott védő bevonatok értékelésére szolgáló tesztmódszerének alapján tesztelve és értékelve. Forrásban lévő csapvíznek való ellenállás, B módszer.
- Megfelel a NORSOK M-501 követelményeinek, ha előre meghatározott festékrendszer részeként használják. Edition 7, System 1D, 6C, 9.

Fizikai tulajdonságok
- Hamar átfesthető.
- Széles hőmérséklettűrés a kriogéntől 275°C-ig (527°F).
- Akár -10°C-os (14°F) hideg felületre is felhordható.
- Szórással akár 204°C-os (400°F) meleg felületre is felhordható.
- Kiváló repedésállóság a hagyományos epoxi-fenolos bevonatokhoz képest.

Biztonság

Lobbanáspont 35°C [95°F]

VOC-tartalom – bekevert termék

Jogszabályok	Érték
EU	305 g/L [2,55 lb/USA gal]
USA (bevonatok)	305 g/L [2,55 lb/USA gal]
USA (szabályozó)	305 g/L [2,55 lb/USA gal]
Kína	305 g/L [2,55 lb/USA gal]

A vonatkozó jogszabályoknak megfelelően a részleteket lásd a magyarázó jegyzetekben a Hempel weboldalán (hempel.com) vagy a helyi Hempel weboldalon. A VOC értékei az árnyalat szerint változhatnak, tekintse át a Biztonságtechnikai adatlap 9. szakaszát.

Kezelés
Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található biztonsági feliratot, és kövesse valamennyi helyi és országos biztonsági előírást. Mindig olvassa el figyelmesen a Hempel jelen termékre vonatkozó biztonságtechnikai adatlapjait és a termékadatlapot.

Csak szakmai felhasználásra.

Termékadatok

Termékkód
17530

Termékkomponensek
Alap 17539
Térhálósító 95072

Szabványos színárnyalat* / kód
Aluminium grey 19690 **
Ezüstfényű alumínium 19690

Fényesség
Fél-matt

* Az epoxibevonatok hajlamosak a krétásodásra, kifakulásra és elszíneződésre. Ez a bevonat minőségét nem befolyásolja.
** Enyhe elszíntelenedés lehetséges. Ez a bevonat minőségét nem befolyásolja.

Hempaprime CUI 275

Szárazanyag tartalom
66 ± 2%

Fajsúly
1,3 kg/L [11 lb/USA gal]

Referencia száraz filmvastagság
150 mikron [6,0 mils]

Alumínium színárnyalat / kód
Aluminium grey 19694 *
Ezüstfényű alumínium 19694

Fényesség
Olvassa el a Hempel alumíniummal pigmentált bevonatokra vonatkozó irányelveit.

Szárazanyag tartalom
66 ± 2%

Fajsúly
1,3 kg/L [11 lb/USA gal]

Referencia száraz filmvastagság
150 mikron [6,0 mils]

Felület előkészítés

Tisztaság
- Megfelelő hatású tisztítószerrel távolítson el minden olajat, zsírt és egyéb szennyeződést.
- Távolítsa el a sókat, mosószereket és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású friss vizes tisztítással.
- Futórozsda mértéke az FR M maximumhoz képest (ISO 8501-4).

Új építés:
- Szemcseszórás min. Sa 2½ (ISO 8501-1), SP-10 (SSPC) fokozatig.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.
- Tisztitsa meg a felületet ultra nagy nyományú vizes tisztítással a min. Wa 2½ előkészítési fokozat eléréséhez (ISO 8501-4).

Karbantartás és javítás
- A kis sérült területek összefogása és egyetlen nagy, kombinált területként történő kezelése.
- A javítási élek lecsizsolása környező ép festék rétegekfigyelembevételével.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.
- Szemcseszórás min. Sa 2½ (ISO 8501-1), SP-10 (SSPC) fokozatig.
- A kisebb területek koptató szemcseszórás helyett kézzel vagy villamos kéziszerszámmal is megtisztíthatók.
- Tisztítsa meg alaposan a felületeket kézzel vagy géppel St 2 (ISO 8501-1)/SP 2 (SSPC) fokozatig. Kerülje a polírozást.
- Tisztitsa meg a felületet ultra nagy nyományú vizes tisztítással a min. Wa 2½ előkészítési fokozat eléréséhez (ISO 8501-4).

Érdesség
- Közepes felületérdességi kategória (G) (ISO 8503-2).

További részletekért olvassa el a Hempel különálló felület-előkészítési irányelveit.

* Enyhe elszíntelenítés lehetséges. Ez a bevonat minőségét nem befolyásolja

Hempaprime CUI 275

Alkalmazás

Keverési arány
Alap 17539 : Térhálósító 95072
(3 : 1 térfogat szerint)

Használat előtt jól keverje fel.

Hígító
Hempel's Thinner 08450

Tisztító
Hempel's Tool Cleaner 99610

Fazékidő

Termék hőmérséklete	20°C [68°F]	15°C [59°F]	30°C [86°F]
Fazékidő	2 óra	3 óra	1 óra
Fazékidő (szórás)	2 óra	3 óra	1 óra
Fazékidő (ecset)	2 óra	3 óra	1 óra

Alkalmazási módszer

Szerszámok	Hígítás max. térf.	Alkalmazási paraméterek
Levegőmentes szórás	5%	Fúvóka nyomás: 250 bar [3600 psi] Fúvóka nyílás: 0.017-0.025"
Ecset/henger	5%	Nem alkalmazhat.
Levegős szórás	5%	Fúvóka nyomás: 3-5 bar [44 psi] Fúvóka nyílás: 0.055-0.079"

Ha ecsettel vagy hengerrel hordják fel, akkor több réteg szükséges a meghatározott száraz rétegvastagság eléréséhez. A szórási adatok tájékoztató jellegűek és módosíthatók. A nyomás 20°C [68°F] anyaghőmérsékletre vonatkozik.

Filmvastagság

Az általános határértékek	Alacsony	Magas	Javasolt
Száraz filmvastagság	100 mikron [4,0 mils]	225 mikron [9,0 mils]	150 mikron [6,0 mils]
Nedves filmvastagság	153 mikron [6,1 mils]	343 mikron [14 mils]	229 mikron [9,2 mils]
Elméleti anyagszükséglet	6,6 m²/L [269 sq ft/USA gal]	2,9 m²/L [118 sq ft/USA gal]	4,4 m²/L [179 sq ft/USA gal]

A termékre a jelzettől eltérő előírt filmvastagságok is vonatkozhatnak, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez befolyásolhatja a folyási sebességet, a száradási és térhálósodási időt és az átfesthetőségi időt. A legjobb teljesítmény elérése érdekében kerülje a túlzott filmvastagság alkalmazását.

Alkalmazási feltételek
- A lecsapódás elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál minimum 3°C-kal [5°F] magasabb felületi hőmérséklet esetén alkalmazza.
- Felhordás és térhálósodás ideje alatt a felületi hőmérsékletnek -10°C [14°F] felettinek kell lennie.

Megjegyzések
- Használat előtt jól keverje fel.

Szárítás és átvonás

Termékkompatibilitás
- Előző bevonat: Ajánlott termék: Hempel's Galvosil 15700
- Következő bevonat: Ajánlott termékek: Hempathane 55610, Hempel's Silicone Acrylic 56940, Hempaxane Light 55030

Hempaprime CUI 275

Száradási idő

Felületi hőmérséklet		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Felület száraz	óra	28	12	3½	2
Nyomásra száraz	óra	35	14	4	2½
Járhatóan száraz	óra	42	21	4½	3
Teljesen térhálósodott	nap	40	20	5	1½

Száraz filmvastagság 150 mikron [6.0 mils] értékhez meghatározva standard körülmények között, a részletekért lásd a Hempel magyarázó jegyzeteit.

Átfestés

A Hempel specifikációja felülír bármilyen útmutatást a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Minőség megnevezése		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Atmoszférikus, közepes					
Hempaprime CUI 275	Min.	14 óra	7 óra	90 perc	45 perc
	Max.	90 nap	90 nap	60 nap	30 nap
Hempathane HS 55610	Min.	27 óra	14 óra	3 óra	90 perc
	Max.	90 nap	90 nap	28 nap	14 nap
Hempel's Silicone Acrylic	Min.	14 óra	7 óra	90 perc	45 perc
	Max.	90 nap	90 nap	60 nap	30 nap
Hempatherm IC 175	Min.	54 óra	27 óra	6 óra	3 óra
	Max.	Kit.*	Kit.*	Kit.*	Kit.*

Kit.*: A tényleges kitettségi körülményektől függően a bevonatos felület hosszabb idő elteltével is átfesthető. Tanácsért lépjen kapcsolatba a Hempel helyi képviselőjével.
Az átfestési idők azonos kémiai összetételű anyagokra vonatkoznak. További információt a Hempel előírásában talál.

Átfestési megjegyzés

- Köd réteg alkalmazása javasolt mielőtt felhordánánk a következő bevonatot Galvosil alapozó esetében.
- Az átfesthetőség maximális idejének túllépése esetén érdesíteni kell a felületet a rétegek közötti tapadás biztosításához.
- A felületet teljesen meg kell tisztítani az átvonás előtt.
- Átfestés előtt a szervetlen cinkszilikátoknak teljesen térhálósodottá kell válniuk.
- Ha az epoxi és a fedő bevonat közötti maximális átfestési időtartamot túllépte, hordjon fel egy további vékony epoxiréteget.

Egyéb megjegyzések

- Szigetelés előtt a festékrétegnek száraznak és térhálósodottnak kell lennie.

Tárolás

Eltarthatóság

Környezeti hőmérséklet	25°C [77°F]
Alap	36 hónap
Térhálósító	12 hónap

Polcélettartam a gyártás idejétől kezdve az eredeti, légmentesen lezárt csomagolásban tárolva. Ezután ismét ellenőrizni kell a termék minőségét. A magas hőmérsékleten való tárolás csökkentheti a polcélettartamot. Kérjük, tanácsért forduljon a Hempelhez.

Tárolási feltételek

- A terméket a biztonsági adatlapnak, a címkének és a helyi előírásoknak megfelelően kell tárolni. A tartályokat száraz, árnyékos, hűvös, jól szellőző helyen, hő- és gyújtóforrásoktól távol kell tárolni. A tartályokat szorosan lezárva kell tartani. Óvatosan kezelje.

Szénlábnyom

Száraz filmvastagság	1 µm	1 mil
GWP (Globális felmelegedési potenciál)	10,3 g CO_2e/m^2	0,054 lb CO_2e/ft^2

A szénlábnyom 1 négyzetméter/négyzetláb felületre vonatkozik, 1 mikron/mil száraz film vastagság.

Ebbe beletartoznak a nyersanyagok, a Hempel gyárba történő beszállítás, a Hempel gyártási folyamatai és a termék felhordása során és azt követően kibocsátott illékony szerves vegyületek.

A kiszámítása a PDS-ben meghatározott szabványos árnyalat alapján történik. Az értékek árnyalatonként eltérhetnek.

Hempaprime CUI 275

Kiegészítő dokumentumok

További információk a Hempel központi (https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines) vagy helyi webhelyén találhatók:

- Magyarázó jegyzetek a termékadatlaphoz.
- Alkalmazási módszerek.
- Általános alkalmazási irányelvek
- Az alumíniummal pigmentált bevonatokra vonatkozó irányelv.

Ez a termékadatlap (“**PDS**”) a szállított termékre (“**Termék**”) vonatkozik. A PDSbizonyos időközönként frissítésre kerül. Ennek megfelelően a vevőnek/felhasználónak az adott Termékhez mellékelt PDS-t (és nem egy esetleges korábbi verziót) kell figyelembe vennie. A PDS-en kívül a vevő/felhasználó megkaphatja az alábbiakban felsorolt vagy a Hempel weboldalán, a www.hempel.com „Termékek” részében megtalálható következő specifikációk, nyilatkozatok és/vagy iránymutatások egy részét, vagy azok mindegyikét („**kiegészítő dokumentumok**“):

Szám	Dokumentum megnevezése	Hely/megjegyzés
1.	Műszaki nyilatkozat	Meghatározott projekthez kérésre adott, egyszeri, egyedi tanács
2.	Leírás (specifikáció)	Kizárólag a meghatározott projektre vonatkozóan kerül kibocsátásra
3.	PDS	Jelen dokumentum
4.	EMagyarázat a PDS-hez	Megtalálható a www.hempel.com oldalon és a termékteszt paramétereire vonatkozó releváns információt tartalmazza
5.	Használati utasítás	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon
6.	Általános műszaki iránymutatások (pl. a felhasználásra)	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon

Amennyiben a PDS és a kiegészítő dokumentumok között ellentmondás áll fenn, az információk prioritására a fentiekben meghatározott sorrendet kell alkalmazni. Ilyen esetben kérjük, hogy magyarázatért vegye fel a kapcsolatot a Hempel képviselőjével is. Továbbá a vevőnek/felhasználónak figyelembe kell vennie az egyes Termékekhez mellékelt biztonsági adatlap egészét („**SDS**“), mely a www.hempel.com oldalról is letölthető.

A Hempel nem vállal felelősséget az olyan hibákért, amelyek a vonatkozó PDS-ben és a kiegészítő dokumentumokban meghatározott javaslatoknak és előírásoknak nem megfelelő használatból erednek. A felelősségi nyilatkozatban szereplő információk és feltételek egyaránt vonatkoznak a PDS-re, a kiegészítő dokumentumokra és minden más, a Hempel által a Termékhez mellékelt egyéb dokumentumra. A Termék szállítása és minden műszaki segítségnyújtás a Hempel Általános Értékesítési, Szállítási és Szolgáltatási Feltételeiben meghatározottak szerint történik, kivéve, ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg.