Hempel's Galvosil 15700

Termékjellemzők

Leírás
A Hempel's Galvosil 15700 kétkomponensű, oldószeres hígítású, öntérhálósodó, szervetlen cink-szilikát alapozó, kiemelkedő ellenállással az időjárás és a mechanikai súrlódás ellen. Kitűnő kémiai ellenállása van 6-9 pH-tartományban. Helyi mechanikus sérülések katódos védelmét biztosítja.

A termék megfelel a SPC Paint 20 level 1 és az ISO 12944 Part 5, 2018 szerkezeti követelményeinek, valamint teljesen megfelel az ISO 3549 és ASTM D520 II előírásainak.

Javasolt felhasználás
A Hempel's Galvosil 15700 használat általános célú, nagy teljesítményű, rozsdagátló alapozófestékként javasolt új építésű acélszerkezetekre valamint karbantartásra. Acélszerkezetekre és csővezetékekre használható.
Egyrétegű bevonatrendszerként alkalmazható acélszerkezetek hosszú távú védelmére, amely enyhétől az erős fokozatú korróziós környezetnek, valamint mechanikai súrlódásnak van kitéve.
Tartálybevonatként is használható, a Hempel Chemical Protection Guide szerint alkalmazási területeken.

Üzemi hőmérséklet:
- Fedő bevonat nélkül: maximum, száraz, légköri expozíció 450°C [842°F].
- Megfelelő fedő bevonattal: maximum, száraz, légköri expozíció: 540°C [1004°F], csúcsérték: 600°C [1112°F].
- Nedves üzemi hőmérséklet: Kérjük, olvassa el a Vegyvédelmi útmutatót a hempel.com weboldalán.

Bizonyítványok / Jóváhagyások
- Megfelel az ISO 12944 követelményeinek, ha előre meghatározott festékrendszer részeként használják. Part 6 C5, Part 9 CX.
- Megfelel a NORSOK M-501 követelményeinek, ha előre meghatározott festékrendszer részeként használják. Edition 6, System 1. Edition 7, System 1A.
- Megfelel az USA FDA és az EU élelmiszerekre vonatkozó előírásainak a folyékony és a száraz élelmiszerekkel érintkező anyagok tekintetében. A részleteket beszélje meg a Hempel helyi képviselőjével.
- Megfelel a Slip-B munkahézagokban való felhasználás követelményeinek. A vonatkozó tesztjelentésért forduljon a Hempel képviselőjéhez.

Biztonság

Lobbanáspont 18°C [64°F]

VOC-tartalom – bekevert termék

Jogszabályok	Érték
EU	474 g/L [3,96 lb/USA gal]
USA (bevonatok)	474 g/L [3,96 lb/USA gal]
USA (szabályozó)	474 g/L [3,96 lb/USA gal]
Kína	474 g/L [3,96 lb/USA gal]

A vonatkozó jogszabályoknak megfelelően a részleteket lásd a magyarázó jegyzetekben a Hempel weboldalán (hempel.com) vagy a helyi Hempel weboldalon. EPA Method 24 szabvány szerint.

Kezelés
Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található biztonsági feliratot, és kövesse valamennyi helyi és országos biztonsági előírást. Mindig olvassa el figyelmesen a Hempel jelen termékre vonatkozó biztonságtechnikai adatlapjait és a termékadatlapot.

Csak szakmai felhasználásra.

Termékadatok

Termékkód
15700

Termékkomponensek
Alap 15709
Cink 97170

Szabványos színárnyalat / kód
Grey 19840
Szürke 19840

Fényesség
Matt

Hempel's Galvosil 15700

Szárazanyag tartalom
64 ± 2%

Fajsúly
2,5 kg/L [21 lb/USA gal]

Referencia száraz filmvastagság
50 mikron [2,0 mils]

Felület előkészítés

Tisztaság
- Megfelelő hatású tisztítószerrel távolítson el minden olajat, zsírt és egyéb szennyeződést.
- Távolítsa el a sókat, mosószereket és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású friss vizes tisztítással.

Új építés:
- Szemcseszórás min. Sa 2½ (ISO 8501-1), SP-10 (SSPC) fokozatig.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.

Karbantartás és javítás
- A Hempel előírása szerint.

Érdesség
- Közepes felületérdességi kategória (G) (ISO 8503-2).

További részletekért olvassa el a Hempel különálló felület-előkészítési irányelveit.

Alkalmazás

Keverési arány
Alap 15709 : Cink 97170
(3.4 : 6.6 tömeg szerint)

Az úszó vagy ülepedő szemcséket/pigmenteket tartalmazó termékeket folyamatosan keverni kell a felhordás során. Ez sok hígító alkalmazása esetén különösen fontos.

Hígító
Hempel's Thinner 08700
Hempel's Accelerator & Thinner 0870M

Tisztító
Hempel's Thinner 08700

Fazékidő

Termék hőmérséklete	**20°C** [68°F]	**10°C** [50°F]	**25°C** [77°F]
Fazékidő	4 óra	8 óra	3 óra

Alkalmazási módszer

Szerszámok	**Hígítás max. térf.**	**Alkalmazási paraméterek**
Levegőmentes szórás	10%	Fúvóka nyomás: 100 bar [1500 psi] Fúvóka nyílás: 0.019-0.023"
Levegős szórás	10%	Nem alkalmazhat.
Ecset	10%	Nem alkalmazhat.

A magas hőmérsékleteken történő száraz festékszórás minimálisra csökkentéséhez további hígítás alkalmazása válhat szükségessé. Ha ecsettel vagy hengerrel hordják fel, akkor több réteg szükséges a meghatározott száraz rétegvastagság eléréséhez. A szórási adatok tájékoztató jellegűek és módosíthatók. A nyomás 20°C [68°F] anyaghőmérsékletre vonatkozik.

Filmvastagság

Az általános határértékek	**Alacsony**	**Magas**	**Javasolt**
Száraz filmvastagság	50 mikron [2,0 mils]	100 mikron [4,0 mils]	50 mikron [2,0 mils]
Nedves filmvastagság	78 mikron [3,1 mils]	157 mikron [6,3 mils]	78 mikron [3,1 mils]
Elméleti anyagszükséglet	13 m²/L [530 sq ft/USA gal]	6,4 m²/L [261 sq ft/USA gal]	13 m²/L [530 sq ft/USA gal]

A túl vastag felhordást gondosan ellenőrizni kell, és a száraz rétegvastagság (DFT) lokálisan nem haladhatja meg a 125 mikron [5.0 mils] értéket. Szabálytalan felületeken ajánlott különös gondossággal eljárni a túlzott alkalmazás elkerülése érdekében.

Hempel's Galvosil 15700

Alkalmazási feltételek
- A lecsapódás elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál minimum 3°C-kal [5°F] magasabb felületi hőmérséklet esetén alkalmazza.

Relatív páratartalom:
- A relatív páratartalomnak a száradás közben 50% felett kell lennie.

Megjegyzések
- További részletekért tekintse át a Hempel alkalmazási útmutatóját és utasításait.

Szárítás és átvonás

Termékkompatibilitás
- Előző bevonat: Nincs.
- Következő bevonat: Nincs, vagy a Hempel előírása szerint.

Száradási idő

Felületi hőmérséklet		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Érintés száraz	óra	1¼	½	¼
Nyomásra száraz	perc	120	60	30
Teljesen térhálósodott	óra	36	24	8

Száraz filmvastagság 50 mikron [2.0 mils] értékhez meghatározva standard körülmények között, a részletekért lásd a Hempel magyarázó jegyzeteit. A nedves kikeményítéses termékek száradási ideje a relatív páratartalom függvénye, ezért terepen a száradási idő változó.

Átfestés

További információt a Hempel előírásában talál.

Szárítási feltételek
- A jellemzőként megadott száradási idő eléréséhez fontos a megfelelő szellőzés biztosítása a felhordás, a száradás és a keményítés idején.
- A Hempel előírása szerint.

Átfestési megjegyzés
- Az átfestés előtt távolítsa el a cinksókat és más szennyeződéseket.
- Köd réteg alkalmazása javasolt mielőtt felhordánánk a következő bevonatot Galvosil alapozó esetében.
- Átfestés előtt a szervetlen cinkszilikátoknak teljesen térhálósodottá kell válniuk.
- Alkalmazás előtt a felület legyen száraz és tiszta.

Tárolás

Eltarthatóság

Környezeti hőmérséklet	25°C [77°F]
Alap	6 hónap
Cink	36 hónap

Polcélettartam a gyártás idejétől kezdve az eredeti, légmentesen lezárt csomagolásban tárolva. Ezután ismét ellenőrizni kell a termék minőségét. A magas hőmérsékleten való tárolás csökkentheti a polcélettartamot. Kérjük, tanácsért forduljon a Hempelhez.

Tárolási feltételek
- A terméket a biztonsági adatlapnak, a címkének és a helyi előírásoknak megfelelően kell tárolni. A tartályokat száraz, árnyékos, hűvös, jól szellőző helyen, hő- és gyújtóforrásoktól távol kell tárolni. A tartályokat szorosan lezárva kell tartani. Óvatosan kezelje.

Szénlábnyom

Száraz filmvastagság	1 µm	1 mil
GWP (Globális felmelegedési potenciál)	12,4 g CO_2e/m^2	0,064 lb CO_2e/ft^2

A szénlábnyom 1 négyzetméter/négyzetláb felületre vonatkozik, 1 mikron/mil száraz film vastagság.

Ebbe beletartoznak a nyersanyagok, a Hempel gyárba történő beszállítás, a Hempel gyártási folyamatai és a termék felhordása során és azt követően kibocsátott illékony szerves vegyületek.

A kiszámítása a PDS-ben meghatározott szabványos árnyalat alapján történik. Az értékek árnyalatonként eltérhetnek.

Hempel's Galvosil 15700

Kiegészítő dokumentumok

További információk a Hempel központi (https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines) vagy helyi webhelyén találhatók:

- Magyarázó jegyzetek a termékadatlaphoz.
- Alkalmazási módszerek.
- Felület-előkészítés.
- A termékre vonatkozó alkalmazási utasítás.
- Vizsgálat és minőség-ellenőrzés.
- Tartálybevonatok.
- Cinkszilikátok.

Ez a termékadatlap (“**PDS**”) a szállított termékre (“**Termék**”) vonatkozik. A PDSbizonyos időközönként frissítésre kerül. Ennek megfelelően a vevőnek/felhasználónak az adott Termékhez mellékelt PDS-t (és nem egy esetleges korábbi verziót) kell figyelembe vennie. A PDS-en kívül a vevő/felhasználó megkaphatja az alábbiakban felsorolt vagy a Hempel weboldalán, a www.hempel.com „Termékek” részében megtalálható következő specifikációk, nyilatkozatok és/vagy iránymutatások egy részét, vagy azok mindegyikét („**kiegészítő dokumentumok**“):

Szám	Dokumentum megnevezése	Hely/megjegyzés
1.	Műszaki nyilatkozat	Meghatározott projekthez kérésre adott, egyszeri, egyedi tanács
2.	Leírás (specifikáció)	Kizárólag a meghatározott projektre vonatkozóan kerül kibocsátásra
3.	PDS	Jelen dokumentum
4.	EMagyarázat a PDS-hez	Megtalálható a www.hempel.com oldalon és a termékteszt paramétereire vonatkozó releváns információt tartalmazza
5.	Használati utasítás	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon
6.	Általános műszaki iránymutatások (pl. a felhasználásra)	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon

Amennyiben a PDS és a kiegészítő dokumentumok között ellentmondás áll fenn, az információk prioritására a fentiekben meghatározott sorrendet kell alkalmazni. Ilyen esetben kérjük, hogy magyarázatért vegye fel a kapcsolatot a Hempel képviselőjével is. Továbbá a vevőnek/felhasználónak figyelembe kell vennie az egyes Termékekhez mellékelt biztonsági adatlap egészét („**SDS**“), mely a www.hempel.com oldalról is letölthető.

A Hempel nem vállal felelősséget az olyan hibákért, amelyek a vonatkozó PDS-ben és a kiegészítő dokumentumokban meghatározott javaslatoknak és előírásoknak nem megfelelő használatból erednek. A felelősségi nyilatkozatban szereplő információk és feltételek egyaránt vonatkoznak a PDS-re, a kiegészítő dokumentumokra és minden más, a Hempel által a Termékhez mellékelt egyéb dokumentumra. A Termék szállítása és minden műszaki segítségnyújtás a Hempel Általános Értékesítési, Szállítási és Szolgáltatási Feltételeiben meghatározottak szerint történik, kivéve, ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg.