

Hempadur 15570

Termékjellemzők

Leírás

A Hempadur 15570 egy kétkomponensű, poliamid-addukttal térhálósodó epoxifesték, mely egy erős, korrózióknak nagy mértékben ellenálló bevonattá térhálósodik, alacsony, egészen -10°C/14°F-ig terjedő hőmérsékleteken is. A Csillámos Vasoxiddal pigmentált vörösseszürke 12430 árnyalat jól alkalmazható nedves körülmények között, nyirkos fém-, és más nedves felületeken. A szürkéssárga 21780 és a szürke 11320 árnyalatok cink-foszfátot tartalmaznak. Megfelel az illékony szerves vegyületek kibocsátásának korlátozásáról szóló 2004/42/EK Európai Uniósi irányelv (A festékekről szóló irányelv) j. alkategóriára vonatkozó előírásainak.

Javasolt felhasználás

Hempadur rendszerek alapozó, közbenső, és/vagy végső bevonatának karbantartására és javítására, erősen korrozív környezetben. Végső bevonatként olyan helyekre, ahol az esztétikus megjelenés kevésbé fontos.

Alacsony hőmérsékleten térhálósodó epoxi alapozó, közbenső, és/vagy végső bevonatként festékrendszerekbe az előírások szerint alkalmazva. Jól alkalmazható (felszórva) alapozóként epoxi rendszerekben.

Ködölés Galvosilon.

Üzemi hőmérséklet:

- Maximális működési hőmérséklet , szárazon: 140°C [284°F].

Bizonyítványok / Jóváhagyások

- Előre meghatározott festékrendszer részeként való használatkor az anyag EC-típusa a kis sebességű lángterjedésnek megfelelő. További részletekért olvassa el a „Megfelelőség nyilatkozat”-ot a hempel.com oldalon.
- Tűzzel szembeni reakció vizsgálata (jóváhagyott alapozóval és fedőbevonattal ellátott bevonórendszer részeként) az EN13501-1 szabvány szerint B-s1, d0.

Biztonság

Lobbanáspont 25°C [77°F]

VOC-tartalom – bekevert termék

Jogszabályok	Érték
EU	411 g/L [3,43 lb/USA gal]
USA (bevonatok)	411 g/L [3,43 lb/USA gal]
USA (szabályozó)	411 g/L [3,43 lb/USA gal]
Kína	388 g/L [3,24 lb/USA gal]

A vonatkozó jogszabályoknak megfelelően a részleteket lásd a magyarázó jegyzetekben a Hempel weboldalán (hempel.com) vagy a helyi Hempel weboldalon. A VOC értékei az árnyalat szerint változhatnak, tekintse át a Biztonságtechnikai adatlap 9. szakaszát. ^aEU 2004/42/EK irányelv.

Kezelés

Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található biztonsági feliratot, és kövesse valamennyi helyi és országos biztonsági előírást. Mindig olvassa el figyelmesen a Hempel jelen termékre vonatkozó biztonságtechnikai adatlapjait és a termékadatlapot.

Csak szakmai felhasználásra.

Termékadatok

Termékkód

15570

Termékkomponensek

Alap 15579

Térhálósító 95570

Szabványos színárnyalat* / kód

Venetian Red 50630

Barnászvörös 50630

Fényesség

Matt

Hempadur 15570

Szárazanyag tartalom

54 ± 2%

Fajsúly

1,3 kg/L [11 lb/USA gal]

Referencia száraz filmvastagság

100 mikron [4,0 mils]

Csillámos vasoxid (MIO) színárnyalat / kód

Reddish Grey MIO 12430

Metál szürke 12430

Fényesség

Matt

Szárazanyag tartalom

54 ± 2%

Fajsúly

1,4 kg/L [12 lb/USA gal]

Referencia száraz filmvastagság

100 mikron [4,0 mils]

Felület előkészítés

Tisztaság

- Megfelelő hatású tisztítószerrel távolítsa el minden olajat, zsírt és egyéb szennyeződést.
- Távolítsa el a sókat, mosószereket és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású friss vizes tisztítással.
- A végső festést megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződések mechanikusan/vegyleg alaposan le kell tisztítani.

Új építés:

- Szemcseszórás min. Sa 2½ (ISO 8501-1), SP-10 (SSPC) fokozatig.
- Rozsdamentes acél, alumínium és egyéb nem vas fémek és ötvözetek: nem fém szórószert alkalmazzon (korund, gránát stb.) Átsöprő szemcseszórás, hogy üres helyek nélküli, egyenletesen tömített, éles profilt kapjon.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.

Karbantartás és javítás

- Szemcseszórás min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC) fokozatig.
- Tisztítsa meg a felületet ultra nagy nyomású vizes tisztítással a min. Wa 2 előkészítési fokozat eléréséhez (ISO 8501-4).
- Futórozsd mértéke az FR M maximumhoz képest (ISO 8501-4).
- A kisebb területek villamos kéziszerszámmal tisztíthatók St 3 fokozatig, feltéve, hogy a felület érdes és nem polírozott.
- Rozsdamentes acél, alumínium és egyéb nem vas fémek és ötvözetek: nem fém szórószert alkalmazzon (korund, gránát stb.) Átsöprő szemcseszórás, hogy üres helyek nélküli, egyenletesen tömített, éles profilt kapjon.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.

Érdesség

- Közepes felületérdességi kategória (G) (ISO 8503-2).

További részletekért olvassa el a Hempel különálló felület-előkészítési irányelveit.

Hempadur 15570

Alkalmazás

Keverési arány

Alap 15579 : Térhálósító 95570
(3 : 1 térfogat szerint)

Használat előtt jól keverje fel.

Hígító

Hempel's Thinner 08450

Tisztító

Hempel's Tool Cleaner 99610

Fazékidő

Termék hőmérséklete	20°C [68°F]
Fazékidő	2 óra

Alkalmazási módszer

Szerszámok	Hígítás max. térf.	Alkalmazási paraméterek
Levegőmentes szórás	5%	Fúvóka nyomás: 175 bar [2500 psi] Fúvóka nyílás: 0.019-0.021"
Levegős szórás	15%	Nem alkalmazhat.
Ecset	5%	Nem alkalmazhat.

Ha ecsettel vagy hengerrel hordják fel, akkor több réteg szükséges a meghatározott száraz rétegvastagság eléréséhez. A szórási adatok tájékoztató jellegűek és módosíthatók. A nyomás 20°C [68°F] anyaghőmérsékletre vonatkozik.

Filmvastagság

Az általános határértékek	Alacsony	Magas	Javasolt
Száraz filmvastagság	50 mikron [2,0 mils]	125 mikron [5,0 mils]	100 mikron [4,0 mils]
Nedves filmvastagság	93 mikron [3,7 mils]	231 mikron [9,2 mils]	185 mikron [7,4 mils]
Elméleti anyagszükséglet	11 m ² /L [448 sq ft/USA gal]	4,3 m ² /L [175 sq ft/USA gal]	5,4 m ² /L [220 sq ft/USA gal]

A legjobb teljesítmény elérése érdekében kerülje a túlzott filmvastagság alkalmazását. A termékre a jelzettől eltérő előírt filmvastagságok is vonatkozhatnak, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez befolyásolhatja a folyási sebességet, a száradási és térhálósodási időt és az átfesthetőségi időt.

Alkalmazási feltételek

- A lecsapódás elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál minimum 3°C-kal [5°F] magasabb felületi hőmérséklet esetén alkalmazza.
- Felhordás és térhálósodás ideje alatt a felületi hőmérsékletnek -10°C [14°F] felettinek kell lennie.
- Alacsony hőmérsékleten figyeljen a felület jegesedésére.
- Felhordáskor a termék hőmérsékletének 15°C [59°F] felettinek kell lennie.

Relatív páratartalom:

- A relatív páratartalomnak az alkalmazás alatt 85% alatt kell lennie.
- A relatív páratartalomnak a száradás közben 85% alatt kell lennie.

Megjegyzések

- A fémezett felületeket be kell fedni, mielőtt szabadtéri expozíciónak lenne kitéve.
- Porózus lapkák átfestésekor a szikkadási idő betartása ajánlott.

Hempadur 15570

Szárítás és átvonás

Termékkompatibilitás

- Előző bevonat: Nincs, vagy a Hempel előírása szerint.
- Következő bevonat: A Hempel előírása szerint. Ajánlott termékek: Hempadur, Hempthane, Hemptatex

Száradási idő

Felületi hőmérséklet		20°C [68°F]
Érintés száraz	perc	60
Nyomásra száraz	óra	5
Teljesen térhálósodott	nap	7

Száraz filmvastagság 100 mikron [4.0 mils] értékhez meghatározva standard körülmények között, a részletekért lásd a Hempel magyarázó jegyzeteit.

Átfestés

A Hempel specifikációja felülír bármilyen útmutatást a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Minőség megnevezése		0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Atmoszférikus, közepes					
Hempadur 15570	Min.	18 óra	8 óra	4 óra	3 óra
	Max.	Kit.*	Kit.*	Kit.*	Kit.*
Hempthane HS 55610	Min.	18 óra	8 óra	4 óra	3 óra
	Max.	Kit.*	Kit.*	Kit.*	Kit.*
Hemptatex Enamel 56360	Min.	9 óra	4 óra	2 óra	90 perc
	Max.	36 óra	16 óra	8 óra	6 óra
Bemerülés					
Hempadur 15570	Min.	36 óra	16 óra	8 óra	6 óra
	Max.	Kit.*	Kit.*	Kit.*	Kit.*

Kit.*: A tényleges kitétségi körülményektől függően a bevonatos felület hosszabb idő elteltével is átfesthető. Tanácsért lépjen kapcsolatba a Hempel helyi képviselőjével.

Az átfestési idők azonos kémiai összetételű anyagokra vonatkoznak. További információt a Hempel előírásában talál.

Szárítási feltételek

- A jellemzőként megadott száradási idő eléréséhez fontos a megfelelő szellőzés biztosítása a felhordás, a száradás és a keményítés idején.

Átfestési megjegyzés

- Az átfesthetőség maximális idejének túllépése esetén érdesíteni kell a felületet a rétegek közötti tapadás biztosításához.
- A felületet teljesen meg kell tisztítani az átvonás előtt.

Egyéb megjegyzések

- Az epoxi bevonatok kültéri körülmények között hajlamosak krétásodásra. Ez a bevonat minőségét nem befolyásolja.
- A Hempel előírása a Termékadatlapokon szereplő minden ajánlást felülír.

Tárolás

Eltarthatóság

Környezeti hőmérséklet	25°C [77°F]
Alap	36 hónap
Térhálósító	36 hónap

Polcélettartam a gyártás idejétől kezdve az eredeti, légmentesen lezárt csomagolásban tárolva. Ezután ismét ellenőrizni kell a termék minőségét. A magas hőmérsékleten való tárolás csökkentheti a polcélettartamot. Kérjük, tanácsért forduljon a Hempelhez.

Tárolási feltételek

- A terméket a biztonsági adatlapnak, a címkének és a helyi előírásoknak megfelelően kell tárolni. A tartályokat száraz, árnyékos, hűvös, jól szellőző helyen, hő- és gyújtóforrásoktól távol kell tárolni. A tartályokat szorosan lezárva kell tartani. Óvatosan kezelje.

Hempadur 15570

Szénlábnyom

Száraz filmvastagság	1 µm	1 mil
GWP (Globális felmelegedési potenciál)	9 g CO ₂ e/m ²	0,047 lb CO ₂ e/ft ²

A szénlábnyom 1 négyzetméter/négyzetláb felületre vonatkozik, 1 mikron/mil száraz film vastagság.

Ebbe beletartoznak a nyersanyagok, a Hempel gyárba történő beszállítás, a Hempel gyártási folyamatai és a termék felhordása során és azt követően kibocsátott illékony szerves vegyületek.

A kiszámítása a PDS-ben meghatározott szabványos árnyalat alapján történik. Az értékek árnyalatonként eltérhetnek.

Kiegészítő dokumentumok

További információk a Hempel központi (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) vagy helyi webhelyén található:

- Magyarító jegyzetek a termékadatlaphoz.
- Alkalmazási módszerek.
- Általános alkalmazási irányelvek

Ez a termékadatlap ("PDS") a szállított termékre ("Termék") vonatkozik. A PDSbizonyos időközönként frissítésre kerül. Ennek megfelelően a vevőnek/felhasználónak az adott Termékhez mellékelt PDS-t (és nem egy esetleges korábbi verziót) kell figyelembe vennie. A PDS-en kívül a vevő/felhasználó megkaphatja az alábbiakban felsorolt vagy a Hempel weboldalán, a www.hempel.com „Termékek” részében megtalálható következő specifikációk, nyilatkozatok és/vagy iránymutatások egy részét, vagy azok mindegyikét („**kiegészítő dokumentumok**”):

Szám	Dokumentum megnevezése	Hely/megjegyzés
1.	Műszaki nyilatkozat	Meghatározott projekthez kérésre adott, egyszeri, egyedi tanács
2.	Leírás (specifikáció)	Kizárólag a meghatározott projektre vonatkozóan kerül kibocsátásra
3.	PDS	Jelen dokumentum
4.	EMagyarázat a PDS-hez	Megtalálható a www.hempel.com oldalon és a termékeszt paramétereire vonatkozó releváns információt tartalmazza
5.	Használati utasítás	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon
6.	Általános műszaki iránymutatások (pl. a felhasználásra)	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon

Amennyiben a PDS és a kiegészítő dokumentumok között ellentmondás áll fenn, az információk prioritására a fentiekben meghatározott sorrendet kell alkalmazni. Ilyen esetben kérjük, hogy magyarázatért vegye fel a kapcsolatot a Hempel képviselőjével is. Továbbá a vevőnek/felhasználónak figyelembe kell vennie az egyes Termékekhez mellékelt biztonsági adatlap egészét („SDS”), mely a www.hempel.com oldalról is letölthető.

A Hempel nem vállal felelősséget olyan hibákért, amelyek a vonatkozó PDS-ben és a kiegészítő dokumentumokban meghatározott javaslatoknak és előírásoknak nem megfelelő használatból erednek. A felelősségi nyilatkozatban szereplő információk és feltételek egyaránt vonatkoznak a PDS-re, a kiegészítő dokumentumokra és minden más, a Hempel által a Termékhez mellékelt egyéb dokumentumra. A Termék szállítása és minden műszaki segítségnyújtás a Hempel Általános Értékesítési, Szállítási és Szolgáltatási Feltételeiben meghatározottak szerint történik, kivéve, ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg.